

POLIESTIRENO CRISTAL(GPPS) PST MI 8

HOJA TÉCNICA

APLICACIONES

- › Moldeo por inyección
- › Charolas, Vasos y Platos desechables
- › Reglas
- › Juguetes

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- › Flujo medio
- › Fácil de procesar
- › Alta productividad
- › Ideal para moldes con Diseño Intrincado
- › Cumplimiento FDA: 21 CFR 177. 1640

PROPIEDADES	INGLESAS	VALOR	MÉTRICO	VALOR	ASTM
Físicas Densidad Índice de Flujo (200 °C/5.0 Kg)	lb/ft ³ g/10 min	65 8	g/cm ³ g/10 min	1.04 8	ASTM D792 ASTM D1238
Mecánicas Elongación a la Ruptura Módulo en Tensión	% Kpsi	4 512	% MPa	4 3,530	ASTM D638 ASTM D638
Térmicas Temperatura Vicat HDT @ 264 psi (Sin templar)	°F °F	180 167	°C °C	82 75	ASTM D1525 ASTM D648
Características de Ingición Flamabilidad	-	HB	-	HB	UL94
Ópticas Transmisión de Luz	%	90	%	90	ASTM D1003

Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se determinan de acuerdo con los métodos estándar mostrados. Los valores mostrados representan promedios de los resultados típicos medidos en el laboratorio y se proporcionan sólo como guía, no como límites de especificaciones.

CONDICIONES DE INYECCIÓN

	°C	°F
ZONA INICIAL	200-210	390-410
ZONA CENTRAL	210-220	410-430
ZONA FRONTAL	220-230	430-445
BOQUILLA	230-240	445-465

INFORMACION ADICIONAL

ADVERTENCIA:

Como la mayoría de los materiales plásticos, la combustión de este material puede causar humos y vapores peligrosos, así como situaciones que pueden poner en riesgo la salud, específicamente en lugares cerrados.

NOTA:

Los datos aquí presentados son de carácter informativo. Al facilitar esta información, Distribuidora Don Ramis S.A. de C.V. no ofrece garantía alguna ni asume ningún compromiso respecto a la exactitud de dicha información, o sobre los resultados obtenidos con el producto en cualquier caso específico; y por este medio niega expresamente todas las garantías implícitas de comercialización o aplicación a un propósito específico.