

MASTERBATCH AYUDA DE PROCESO A-APROC

FICHA TECNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Diseño para mejorar el proceso de transformación de poliolefinas. Puede ser utilizado en cualquier proceso de extrusión, inyección o soplado. Se recomienda su aplicación desde el 0.8% hasta el 3% dependiendo espesor del producto fabricado. Para PE, PP, PS entre otros. Bolsas de empaque, procesos de co-extrusión, película stretch, perfiles. La proporción de uso es de acuerdo a las necesidades que cada cliente tenga para su aplicación.

APLICACIÓN

El APROC está formulado para ser utilizado en todos los procesos de transformación de plástico, como son: extrusión, extrusión-soplo, moldeo por inyección, termoformado, etc. Para bolsas de basura y empaque.

DOSIFICACIÓN

El uso de este producto se recomienda en proporción del 0.8% al 3.0% de concentración o de acuerdo a las necesidades de opacidad y espesor del producto fabricado para garantizar el rendimiento del MB deseado para aplicaciones específicas.

PROPIEDAD		PARÁMETROS
ESTABILIDAD TÉRMICA	280°C	INYECCIÓN
MFI (gr/10min)	4-6	(Nominal)ASTMD-1238 (12.73g/10min)
DENSIDAD (gr/10min)	0.7-0.-9	(Nominal)SP-01CAL-INT
Pellet/gr	40-50	Conteo gránulos
HUMEDAD (%)	<0.8%	(Nominal) Peso Constante

EMPAQUE: Disponible en sacos de 25 Kgs.

ALMACENAJE: Deberá almacenar en un lugar seco y fresco.

*Este producto puede ser elaborado a base de polímeros reciclados, para mayor información solicite soporte técnico.

Los datos aquí proporcionados son producto de nuestra experiencia, se basan en datos reales obtenidos en laboratorio y muestre estadístico de producción. Los niveles de aplicación recomendados son una guía para el producto aquí referido por lo que no representa garantía alguna, implícita o explícita respecto a los resultados finales que puedan ser obtenidos por el usuario, quien en todo caso deberá aprobar el uso en su planta y determinar los parámetros de aplicación de acuerdo a sus particulares requerimientos, experiencia y condiciones de proceso que están fuera de nuestro control.