

LDPE INYECCIÓN

Índice de Fluidiez 45 g/10min **Densidad** 0.9185 g/cm³

Características

Homopolímero recomendado por su alta fluidez para moldeo por inyección en moldes con cavidades complicadas. Éste producto ofrece excelente procesabilidad y brillo.

Aplicaciones:

- * Artículos deportivos
- * Tapas y tapones flexibles
- * Artículos varios por inyección

*Cumplimento FDA

Parámetro	Unidad	Método de Prueba	Valor Típico **
Índice de fluidez	g/10 min.	ASTM D - 1238	45
Densidad	g/cm ³	ASTM D - 1505	0.9185
Resistencia máxima a la tensión	MPa	ASTM D - 638	9.11
Elongación máxima	%	ASTM D - 638	100
Módulo de Flexión	MPa	ASTM D - 790	186
Color	-	NOM E - 139	A
Corte	-	NOM E - 139	A
Contaminación	-	NOM E - 139	A

Condiciones

Temperatura de inyección: 160-190°C

Presentación

- * Saco de 25kg.
- * Granel

Cumplimento FDA y EEC

Este material cumple con la regulación FDA título 21.CFR177.1520 y con las directivas europeas 2002/72/EC, 85/572/EC y 97/48/EC; las cuales permite el uso y aplicación del producto en artículos y componentes de artículos que estén en contacto con alimentos.

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.

(1) MD/TD